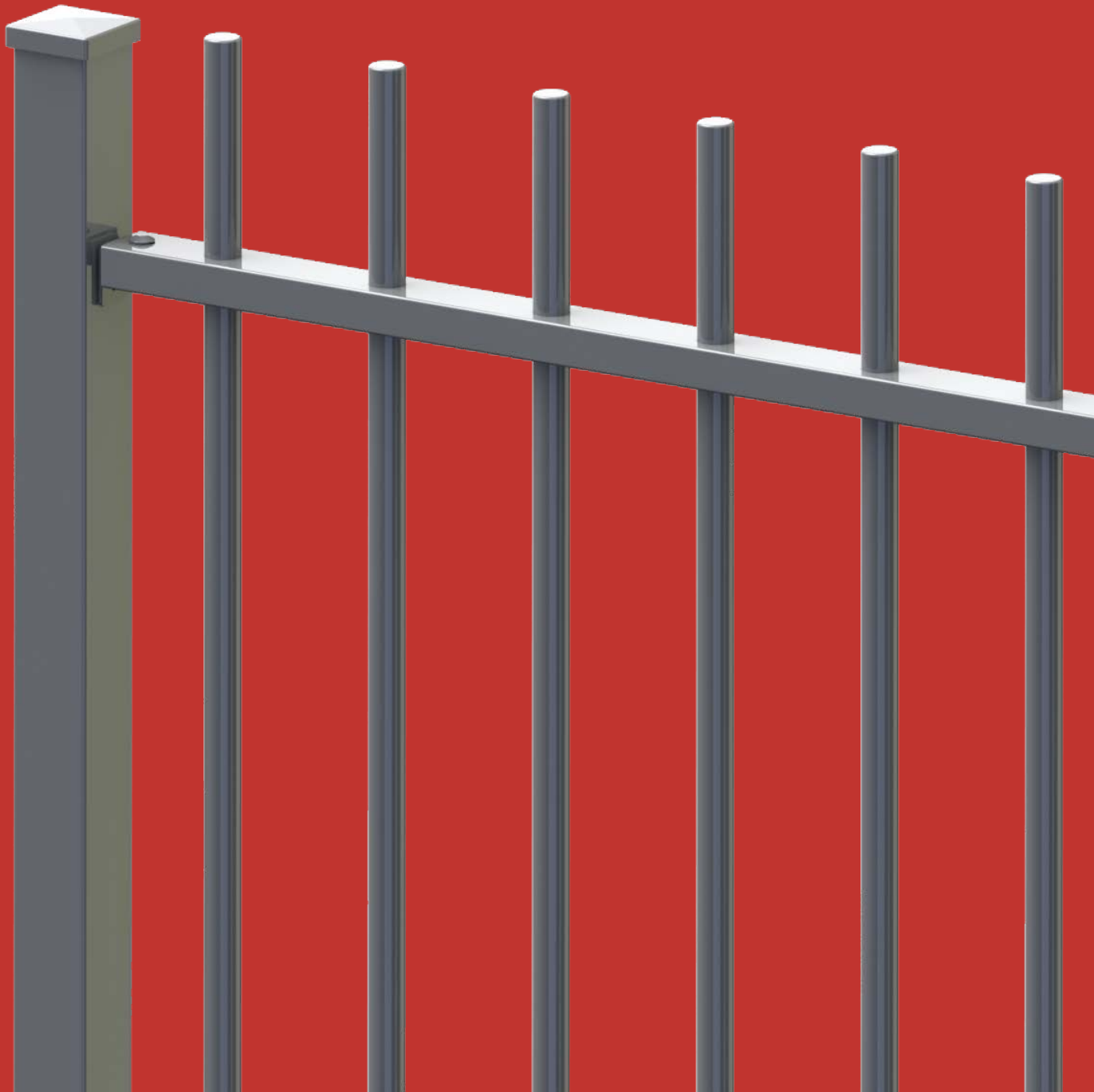




Tillmann & Köckmann GmbH & Co. KG

FRONTGITTER



FRONTGITTER



Das Frontgitter ist die besonders hochwertige Form des Grundstücksschutzes. Während Stabgittermatten aus verschweißten Drähten gefertigt werden, wird das Frontgitter aus stabilen Rechteck- und Rundrohren hergestellt.

Für Ober- und Unterholm werden Rechteckprofile 50/30/1,5 mm verwendet. Für die senkrechten Füllstäbe verwenden wir Rundrohr Ø26 mm. Das Frontgitter wird mittels einer Winkelverschraubung an Quadratpfosten 60/60/2 mm befestigt. Hier bieten wir Zwischen-, Eck- und Endpfosten an. Eine Aluminiumkappe gibt dem Pfosten seinen Abschluss. Speziallösungen wie angeschweißte Bodenplatten sind auftragsbezogen möglich.

Die Standardbreite ist 2480 mm. Die Standardhöhen sind 600–2400 mm. Bis zu einer Höhe von 1600 mm haben die Füllstäbe als oberen Abschluss aus Sicherheitsaspekten einen Lamellenstopfen. Die Höhen 1800–2400 mm haben als oberen Abschluss zur Übersteigsicherung eine 45° Abschrägung.

Alle Bauteile des Frontgitters werden in unserem eigenen Schweißfachbetrieb (nach DIN EN 1090) verschweißt. Eine hochwertige Oberflächenbehandlung schützt zudem langlebig vor Korrosion. Die Feuerverzinkung erfolgt nach DIN EN ISO 1461. Eine anschließende Pulverbeschichtung in Anlehnung an DIN 55633 gibt dem Frontgitter seine Farbe. Hier steht die große Auswahl an RAL-Farbtönen zur Verfügung.

UNSERE PRODUKTE SIND ERHÄLTICH IN FEUERVERZINKTER AUSFÜHRUNG ODER PULVERBESCHICHTET IN DEN STANDARDFARBEN GRÜN RAL 6005, ANTHRAZIT RAL 7016. ANDERE RAL-FARBEN AUF ANFRAGE.

Hinweise:

Alle von T&K.A GmbH empfohlenen Pfostenprofile und Fundamentabmessungen genügen den allgemeinen statischen Anforderungen. Sie ersetzen jedoch nicht eine von der Bauaufsicht geforderte objektbezogene Statik. Diese ist in jedem Fall bauseits zu erbringen.

Alle von uns als feuerverzinkt deklarierten Waren, werden nach DIN EN ISO 1461 feuerverzinkt. Durch dieses Verfahren sind alle metallischen Bauteile gegen Korrosion geschützt. Eine Weißrostbildung lässt sich nicht grundsätzlich vermeiden. Es ist ein pulveriges, wasserlösliches Zinkkorrosionsprodukt aus Zinkhydroxid und Zinkoxid. Dies ist kein Qualitätsmangel und mit bilden der Zinkpatinaschicht verschwindet dieser Vorgang völlig. Leichte Oberflächenunebenheiten und Zinkablaufstellen sind produktionsbestimmte Merkmale und sind ein Beweis für eine thermische Verzinkung (Quelle: Zinkberatung e.V., Düsseldorf)

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen, andere RAL-Farbtöne und Abmessungen auf Anfrage.

Durch unsere moderne Rohrlaseranlage sind wir in der Lage, Ihnen außergewöhnliche Sonderlösungen zu bieten. Bitte sprechen Sie uns an!

MASSE FRONTGITTER

NOMINALHÖHE mm	FRONTGITTERHÖHE mm	OBERER ABSCHLUSS	PFOSTENLÄNGE mm
600	540	Lamellenstopfen	1200
800	740	Lamellenstopfen	1400
1000	940	Lamellenstopfen	1600
1200	1140	Lamellenstopfen	1800
1400	1340	Lamellenstopfen	2000
1600	1540	Lamellenstopfen	2200
1800	1740	45° abgeschrägt	2400
2000	1940	45° abgeschrägt	2600
2200	2140	45° abgeschrägt	2800
2400	2340	45° abgeschrägt	3000

ANDERE ABMESSUNGEN (HÖHEN/BREITEN) SOWIE ANDERES DESIGN (FORMEN/FÜLLUNGEN) BIETEN WIR IHNEN GERNE AUF ANFRAGE AN. SENDEN SIE UNS BITTE IHRE ANFRAGEN/SKIZZEN ZU.

MASSE UNSERER BODENPLATTEN

ZAUNHÖHE	BODENPLATTE
600–1800 mm	120/120/6 mm
2000–2400 mm	150/150/10 mm

Sonderbodenplatten wie L- oder U-Profil sowie Sondermaße sind auf Anfrage möglich.



**Tillmann & Köckmann
GmbH & Co. KG**

Specksloh 6
59757 Arnsberg
Deutschland

Tel.: +49 29 32 / 89 48 6 - 10
Fax: +49 29 32 / 89 48 6 - 29

E-Mail: info@tka-metall.de
Internet: www.tka-metall.de
www.facebook.com/tundka



**WEITERE INFORMATIONEN UNTER:
WWW.TKA-METALL.DE/ZAUNMATTEN**

ODER QR-CODE SCANNEN:

