



Tillmann & Köckmann GmbH & Co. KG

# ROHRLASER



# ROHRLASER



## NEUE MÖGLICHKEITEN

Die Rohrlaserbearbeitungsanlage ermöglicht es durch das neue Rohrhandling in Verbindung mit neuen mechanischen Lösungen die Produktivität, Flexibilität und Effizienz zu erhöhen.

## UNREGELMÄSSIGE QUERSCHNITTE UND OFFENE PROFILE

Dank der wirkungsvollen und effizienten Bearbeitung von unregelmäßigen Querschnitten und offenen Profilen eignet sich der Laser auch für innovative Anwendungen.

## SCHWEISSNAHTERKENNUNG

Der Laser ist mit der optischen Schweißnahterkennung für die korrekte Positionierung der Bearbeitungen ausgerüstet.

## LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Schwerpunkt des Lasers ist die hohe Leistungsfähigkeit für den ganzen, bearbeitbaren Durchmesserbereich. Dank der effizienten Vereinigung von der neuen mechanischen Struktur und der neuen Software sind einzigartige Leistungen erreichbar.

RUNDES ROHR	Durchmesser min 12 mm - max 220 mm
VIERECKIGES ROHR	max 200 × 200 mm
BELADUNG LÄNGE DER STANGE	8500 mm
ROHRGEWICHT	max 35 kg/m
LÄNGE DES ENTLADERS	8500 mm
LEISTUNG DER LASERQUELLE	3500 W
EINSTELLUNGEN	Vollautomatisch
STANDARD-MATERIALIEN	Stahl, Edelstahl, Aluminium-Legierungen

## 3D

Die dreidimensionale Bearbeitung ist bei großen Rohren ein entscheidendes Kriterium für die Leistungsfähigkeit einer Anlage. Der Laser verfügt über einen 3D-Kopf für das Winkelschneiden in höchster Qualität und Genauigkeit.

## SAUBERHALTUNG DER INNENSEITE RUNDER TEILE

Der Laser verfügt über eine Lanzenvorrichtung zur Absaugung der Schnittgeometrien im inneren des Rohrs.

## BELADUNG

- Zwei automatische Beladestationen, vorne und hinten, beide mit Messsensoren ausgerüstet
- Drei mögliche Ladegestaltungen verfügbar (Bündelader, Ladetisch für einzeln manuell abgelegte Stangen, Schrittlader). Jeder Lader kann mit einer beliebigen Rohrladestation verbunden

## ENTLADUNG

- Vier mögliche Entladepositionen zur Aussortierung der unterschiedlichen, geschnitten Teile
- Teile werden durch universelle Unterstützungen bei jedem Fertigungsschritt unterstützt - für höchstpräzise Bearbeitungen sogar von langen, schweren und/oder komplexen Teilen



Tillmann & Köckmann  
GmbH & Co. KG

Specksloh 6  
59757 Arnsberg  
Deutschland

Tel.: +49 29 32 / 89 48 6 - 10  
Fax: +49 29 32 / 89 48 6 - 29

E-Mail: [info@tka-metall.de](mailto:info@tka-metall.de)  
Internet: [www.tka-metall.de](http://www.tka-metall.de)  
[www.facebook.com/tundka](https://www.facebook.com/tundka)



WEITERE INFORMATIONEN UNTER:  
[WWW.TKA-METALL.DE/ROHRLASER](http://WWW.TKA-METALL.DE/ROHRLASER)

ODER QR-CODE SCANNEN:

